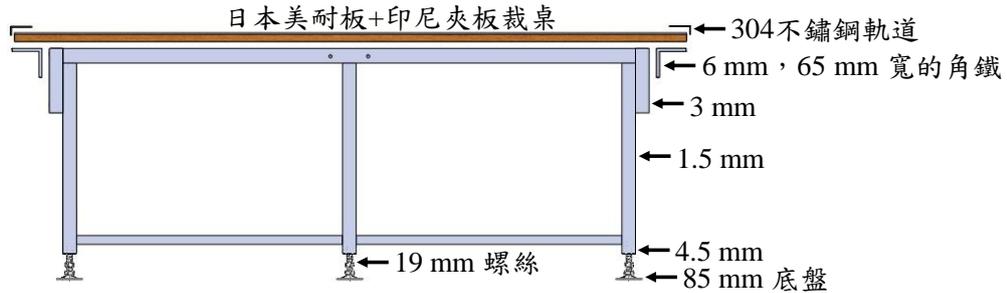
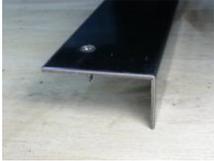


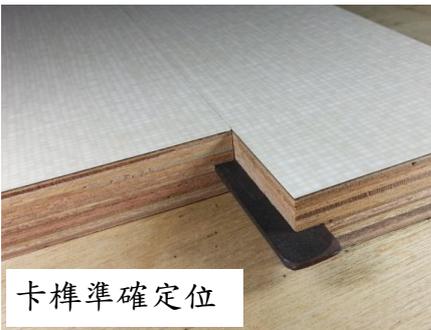
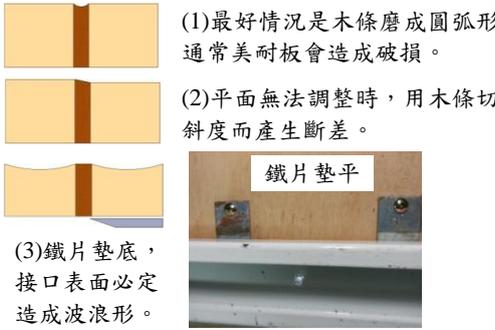
產品比較表

1979 年本司成立時，氣浮裁床即採用隱藏式通道工法，腳架採加寬人性設計，防止工作人員腳尖碰撞。

現今各廠牌產品或許有些不同，但基本工法皆都以本公司為參考標的。



| | 強煜 | 其他品牌 |
|-------|---|---|
| 腳架 | <ol style="list-style-type: none"> 1.5~4.5 mm 鐵板組合、壓型、角度準確。 角鐵-豐興正字標記，與外銷日本的同等級，準確 90°、不彎曲。 重量：35 公斤(以 7 英尺規格計算) 力霸結構-元件較多、承受力強。 3 支腳支撐非常堅固。 | <ol style="list-style-type: none"> 很多品牌厚度只有 1 mm，且憑人工眼力壓型，不夠精確。 重量少很多。 造型仿造本公司，以及用料設計不同級數。 角鐵無正字標記，角度不準，都會彎曲。 |
| 不鏽鋼軌道 |  <p>使用標準 304 型不鏽鋼(成分：鉻 18%、鎳 8%)，有 V 型切削加工，角度小，拉布機不會翻車，以不鏽鋼螺絲固定。</p> |  <p>有些使用鋅板直接壓型，中國部分廠商甚至使用 200 系列不鏽鋼(價格約為 304 不鏽鋼的一半甚至更低，成分：鉻、錳(有毒))，並有些廠商還使用鐵木螺絲固定。</p> |
| 美耐板 | <p>日本 AICA 廠牌，表皮層的厚度為 0.35 mm，耐用 15~20 年，價格昂貴。</p> | <p>中國製造或別國進口，表皮層的厚度為 0.05 mm，只能耐用 1~3 年，價格便宜。</p> |
| 夾板材料 |  <ol style="list-style-type: none"> 1. 印尼四星 F1~F3 等級柳安木。 2. 品牌：帆船、燕子與富士山，密度高、耐壓與低甲醛，只銷售台灣及日本，夾板顏色偏粉紅色。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 未進口印尼夾板。 2. 馬來板：雜木多，樹齡嫩，偏白色，重量輕，比較軟，適合裝潢，級低，反翹。 3. 品牌：雙魚，常青(中級)。 4. 中國製：白楊木(低級)缺點很多，夾板偏黑色。 |

| | | |
|--------|---|--|
| 裁板加工方法 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 自動塗膠機，500 噸壓床，電腦自動化切割，工作標準化，絕對規格化，品質最佳化，膠著牢 2. 厚度：29~30 mm。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 常有手工製造，難達標準，加工機械不精密，表面往往會脫膠。 2. 厚度：25~30 mm。 |
| 馬達泵浦 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 高效能馬達帶動，精密渦輪機，用電非常省，如 2.2 KW 可產生 30 m³/min 的風量，可省電50%以上。 2. 產品通過 CE 與 UL 驗證。 3. 鐵板外箱：隔音、防震、絕緣與過濾空氣，不鏽鋼網進氣孔永不損壞。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 用一般級空氣泵浦，如 2.2 KW 可產生 3 m³/min 的風量，非常耗電，甚至會影響整個工廠電壓穩定性。 2. 進氣口使用 P.V.C. 管加泡棉過濾，容易堵塞，減少風量，噪音大，會震動，成本低廉。 |
| 組裝方式 |  <ol style="list-style-type: none"> 1. 螺絲孔規格化，安裝快速，水平易調整且準確。 2. 獨家精準卡榫式定位技術，不需另外加工或調整。 |  <ol style="list-style-type: none"> (1) 最好情況是木條磨成圓弧形通常美耐板會造成破損。 (2) 平面無法調整時，用木條切斜度而產生斷差。 (3) 鐵片墊底，接口表面必定造成波浪形。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 難規格化，因用料的缺點，造成水平直線準確不足，安裝時間很 2. 卡榫不緊，只是假象的定位，必須再加工或墊鐵片，很快就高低差，使裁床表面損壞。 |
| 給客戶的承諾 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 日本美耐板、印尼夾板、高效能空氣泵浦及確實的製程，價格必然比較高。 2. 用料如有虛假10倍價賠償。 3. 正常使用下保固1年，品質可使用15~20年。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 材料與品質的不同，當然有某種程度的低價。 2. 比較會偷工減料，安裝必須使用很多加工調整程序，最終只能形式上的完工。 |